

Schleifen leicht gemacht

in 3 einfachen Schritten



1 Schleifscheibe



2 Stützteller



3 Exzentrerschleifer

Schleifscheibe

Finden Sie die Schleifscheibe, die sich am besten eignet

1

3M Xtract™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 710W
Starten Sie hier für die ultimative Staubabsaugung und Abtrag auf unterschiedlichen Oberflächen und Substraten



3M Xtract™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L
Starten Sie hier für eine langlebige Scheibe mit hoher Schnittleistung und guter Staubabsaugung



3M™ Cubitron™ II Papierscheibe 950U
Beginnen Sie beim Schleifen von öligen Oberflächen mit dieser offen gestreuten Papierscheibe



3M™ Cubitron™ II Gewebeschleifscheibe 947A
Verwenden Sie bei anspruchsvollen Anwendungen diese robuste Scheibe mit sehr reißfestem Trägermaterial

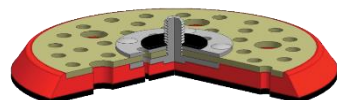


Stützteller

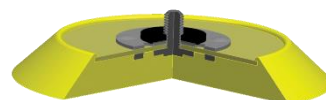
Kombinieren Sie die Schleifscheibe mit dem richtigen Stützteller, um das Schleifergebnis zu verbessern

2

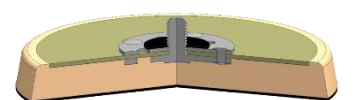
Low-Profile-Design
Für aggressivere Schleifanwendungen eignen sich Stützteller mit flachem Profil



Standarddesign
Für allgemeine Schleifanwendungen, beginnen Sie mit unserem Stützteller mit flachem Profil



Low Profile Finishing-Design
Wenn Sie einen anpassungsfähigeren Stützteller benötigen, probieren Sie den Low Profile Finishing Stützteller aus



Exzentrerschleifer

Erstens Wählen Sie den Exzentrerschleifer entsprechend der erforderlichen Staubabsaugung

3M™ Elite Self-Generated Vacuum Exzentrerschleifer mit integrierter Staubabsaugung
Verwenden Sie für eine optimale Staubabsaugung den Exzentrerschleifer mit Eigenabsaugung zusammen mit dem Clean Sand Schleifsystem



3M™ Elite Central-Vacuum-Ready
Wenn Sie eine Zentralabsaugung verwenden, benutzen Sie den Exzentrerschleifer mit Anschluss für Zentralabsaugung



3M™ Elite Non-Vacuum Exzentrerschleifer
Wenn eine Staubabsaugung nicht gewünscht wird, verwenden Sie den Exzentrerschleifer ohne Absaugung



3

Schleifhub

Zweitens Wählen Sie den Schleifhub entsprechend der Anforderungen an das Finish und den Abtrag (fein bis grob)



Warum einen 2,5-mm-Schleifhub wählen?

- ▶ Um eine feinere Körnung zu verwenden
- ▶ Geringster Materialabtrag



Warum einen 5-mm-Schleifhub wählen?

- ▶ Der am häufigsten verwendete Schleifhub
- ▶ Gutes Verhältnis von Materialabtrag und Finish



Weshalb den Exzentrerschleifer mit 8mm Hub wählen?

- ▶ Mehr Abtrag als mit einem 5mm Schleifhub
- ▶ Nicht so aggressiv wie ein 10-mm Schleifhub



Warum einen 10-mm-Schleifhub wählen?

- ▶ Stärkster Materialabtrag
- ▶ Gut geeignet zum Abschleifen großer Flächen, oder wenn eine hohe Abtragsrate erforderlich ist

AB34-0169